

中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 73016—XXXX
代替 FZ/T73016-2000

针织保暖内衣 絮片类

Knitted thermal underwear- Wadding categor

点击此处添加与国际标准一致性程度的标识

(征求意见稿)

XXXX - XX - XX 发布

XXXX - XX - XX 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

前 言

本标准按照GB/T1.1-2009《标准化工作导则 第1部分：标准的结构和编写》给出的规则起草。

本部分代替FZ/T73016-2000《针织保暖内衣 絮片类》。与FZ/T73016-2000相比主要技术变化如下：

- 删除了原标准中术语部分（2000版的第3章）；
- 增加了号型引用标准GB/T1335(所有部分)（见第3章）；
- 增加了安全性考核指标PH值、可分解致癌芳香胺染料、异味、耐水色牢度（见4.3.1）；
- 调整了甲醛指标（见4.3.1；2000版的5.2；）；
- 删除了透气率考核项目（见4.3.1；2000版的5.2；）；
- 删除了拉伸弹性（伸长率、回复率）考核项目（见4.3.1；2000版的5.2；）；
- 增加了对起球项目考核的要求（见4.3.4）；
- 增加了对絮用纤维填充物的要求（见4.3.2）；
- 增加了保温率、透湿量考核絮片结构的要求（见4.3.3）；
- 增加了顶破强力按成衣整体结构叠加测试（见4.3.5）；
- 调整了外观质量要求的编写格式，将测量部位和要求等内容直接列入标准条款（见4.4；2000版的5.3；）；

本标准由中国纺织工业联合会提出。

本标准由全国纺织品标准化技术委员会针织品分会归口（SAC/TC 209/SC 6）。

本标准主要起草单位：

本标准主要起草人：

本标准所代替标准的历次版本发布情况为：

- FZ/T73016-2000.

针织保暖内衣 絮片类

1 范围

本标准规定了针织保暖内衣产品号型、要求、试验方法、判定规则、产品使用说明、包装、运输和贮存。

本标准适用于鉴定针织保暖内衣 絮片类产品品质。本标准不适用于非絮片类产品。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件，仅所注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

- GB/T 1335（所有部分） 服装号型
- GB/T 2910（所有部分） 纺织品 定量化学分析
- GB/T 2912.1 纺织品 甲醛的测定 第1部分：游离水解的甲醛（水萃取法）
- GB/T 3920 纺织品 色牢度试验 耐摩擦色牢度
- GB/T 3921-2008 纺织品 色牢度试验 耐皂洗色牢度
- GB/T 3922 纺织品耐汗渍色牢度试验方法
- GB/T 4802.1 纺织品 织物起毛起球性能的测定 第1部分：圆轨迹法
- GB/T 4856 针棉织品包装
- GB 5296.4 消费品使用说明 纺织品和服装使用说明
- GB/T 5453 纺织品 织物透气性的测定
- GB/T 5713 纺织品 色牢度试验 耐水色牢度
- GB/T 6411 针织内衣规格尺寸系列
- GB/T 7573 纺织品 水萃取液pH值的测定
- GB/T 8878-2009 棉针织内衣
- GB/T 11048-1989 纺织品保温性能试验方法
- GB/T 12704.1 纺织品 织物透湿性试验方法 第1部分 吸湿法
- GB/T 14801 机织物和针织物纬斜和弓纬的试验方法
- GB/T 17592 纺织品 禁用偶氮染料的测定
- GB 18383 絮用纤维制品通用技术要求
- GB 18401 国家纺织产品基本安全技术规范
- GB/T 19976 -2005 纺织品 顶破强力的测定 钢球法
- GB/T 23344 纺织品 4-氨基偶氮苯的测定
- FZ/T 01026 纺织品 四组分纤维混纺产品定量化学分析方法
- FZ/T 01053 纺织品 纤维含量的标识
- FZ/T 01057（所有部分） 纺织纤维鉴别试验方法
- FZ/T 01095 纺织品 氨纶产品纤维含量的试验方法
- FZ/T 01101 纺织品 纤维含量的测定 物理法

GSB 16-1523 针织物起毛起球样照
 GSB 16-2159 针织产品标准深度样卡（1/12）
 GSB 16-2500 针织物表面疵点彩色样照

3 产品号型

针织保暖内衣 絮片类产品号型按 GB/T 6411 或 GB/T 1335（所有部分）执行。

4 要求

4.1 要求内容

要求分为内在质量和外观质量两个方面，内在质量包括顶破强力、纤维含量、甲醛含量、pH 值、异味、可分解致癌芳香胺染料、保温率、起球、透湿率、水洗尺寸变化率、耐水色牢度、耐皂洗色牢度、耐汗渍色牢度、耐摩擦色牢度等项指标。外观质量包括表面疵点、规格尺寸偏差、对称部位尺寸差异、缝制规定。

4.2 分等规定

4.2.1 针织保暖内衣产品的质量等级分为优等品、一等品、合格品。

4.2.2 内在质量按批（交货批）评等，外观质量按件评等，二者结合以最低等级定等。

4.3 内在质量要求

4.3.1 内在质量要求见表 1。

表1 内在质量要求

项 目		优等品	一等品	合格品
顶破强力/N	≥	400		
纤维含量（净干含量）/（%）		按FZ/T 01053规定执行		
甲醛含量/（mg/kg）		按GB18401规定执行		
pH值				
异味				
可分解致癌芳香胺染料/（mg/kg）				
保温率/（%）	≥	55	45	
起球/级	≥	3-4	3	
透湿率 g/（m ² ·24h）	≥	5000	3000	2500
水洗尺寸变化率/（%）	直向	-5.0~+1.0	-7.0~+2.0	-9.0~+2.0
	横向	-5.0~+1.0	-8.0~+2.0	-10.0~+2.0
耐水色牢度/级	≥			
	变色	4	3-4	3
	沾色	3-4	3	3

耐皂洗色牢度/级	≥	变色	4	3-4	3
		沾色	3-4	3	2-3
耐汗渍色牢度/级	≥	变色	4	3-4	3
		沾色	3	3	3
耐摩擦色牢度/级	≥	干摩	4	3-4	3
		湿摩	3	3(深2)	2-3(深2)
色别分档：按GB16-2159，>1/12标准深度为深色，≤1/12标准深度为浅色。					

4.3.2 絮用纤维填充物的要求应符合 GB 18383 规定要求。

4.3.3 保温率、透湿量考核絮片结构。

4.3.4 起球只考核成衣最外层面料，磨毛、起绒织物不考核。

4.3.5 顶破强力按成衣整体结构叠加测试。

4.3.6 耐汗渍色牢度只考核成衣贴身里料，并以贴肤面作正面。

4.4 外观质量要求

4.4.1 外观质量评等规定

4.4.1.1 外观质量评等按表面疵点、规格尺寸偏差、对称部位尺寸差异、缝制规定的评等来决定。在同一件产品上发现不同品等的外观疵点时，按最低品等疵点评定。

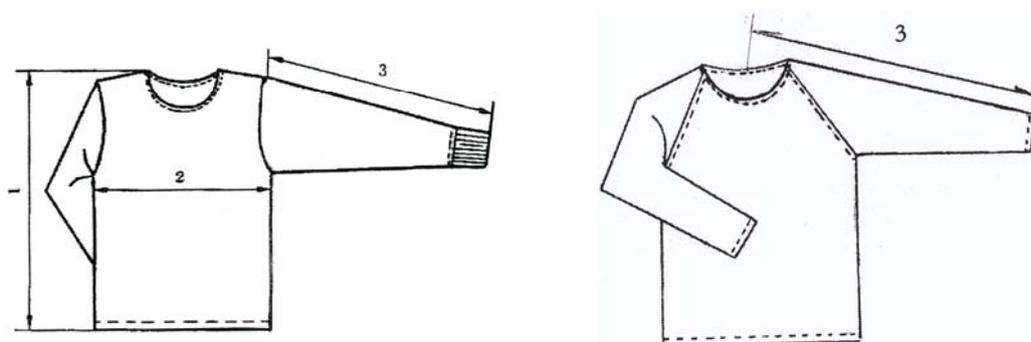
4.4.1.2 在同一件产品上只允许有两个相同等级的极限表面疵点存在，超过者应降低一个等级。

4.4.2 表面疵点

表面疵点按GB/T 8878-2009中4.4.1.4.1规定执行。表面疵点程度按GB 16-2500《针织物表面疵点彩色样照》执行。

4.4.3 测量部位及规定

4.4.3.1 上衣测量部位见图1。



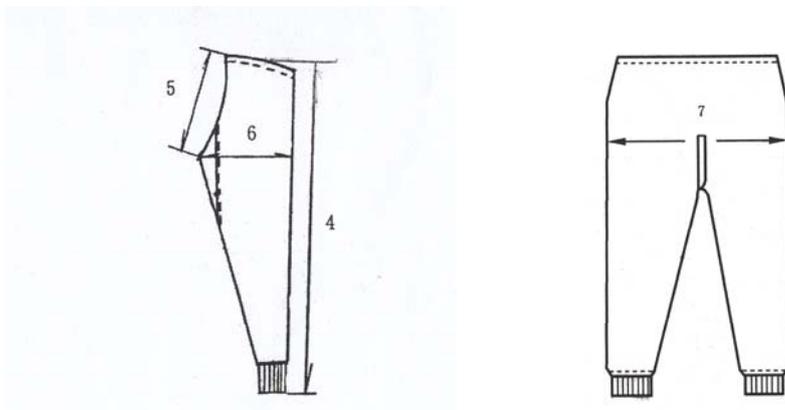
1— 衣长

2— 1/2胸围

3—袖长

图1 上衣测量部位

4.4.3.2 裤子测量部位见图2。



4—裤长

5—直裆

6—横裆

7—1/2臀围

图2 裤子测量部位

4.4.4 成衣测量部位及规定见表2。

表2 成衣测量部位及规定

类别	序号	部位	测量方法
上衣	1	衣长	由肩缝最高处量到底边
	2	1/2胸围	由挂肩缝与侧缝缝合处向下2cm水平横量
	3	袖长	由肩缝与袖笼缝的交点到袖口边, 插肩式由后领中间量到袖口处
裤类	4	裤长	后腰宽的1/4处向下直量到裤口边
	5	直裆	裤身相对折, 从腰边口向下斜量到裆角处
	6	横裆	裤身相对折, 从裆角处横量
	7	1/2臀围	由腰边向下至裆底2/3处横量

注: 各部位测量值精确至0.1cm

4.4.5 规格尺寸偏差见表3。

表3 规格尺寸偏差

单位为厘米

项 目	儿童 中童			成人		
	优等品	一等品	合格品	优等品	一等品	合格品
衣长	-1.0		-2.0	±1.0	±1.5	-2.5
1/2胸(臀)围	-1.0		-2.0	±1.0	±1.5	-2.0
袖长	-1.0		-2.0	-1.5	-1.5	-2.5
裤长	-1.5		-2.5	±1.5	±2.0	-3.0

直裆	±1.0	±2.0	±1.5	±2.0	±3.0
横裆	-1.0	-2.0	-1.5	-2.0	-3.0

4.4.6 对称部位尺寸差异见表4。

表4 对称部位尺寸差异 单位为厘米

项 目	优等品 ≤	一等品 ≤	合格品 ≤
<15cm	0.5	0.5	0.8
15cm—76cm	0.8	1.0	1.2
>76cm	1.0	1.5	1.5

4.4.7 缝制规定（不分品等）

4.4.7.1 缝纫应牢固，线迹要平直、圆顺、松紧适宜，

4.4.7.2 缝制产品时应用强力、缩率、色泽与面料相适宜的缝纫线。装饰线除外。

4.4.7.3 产品领型端正、门襟平直，熨烫平整，线头修清。

5 试验方法

5.1 抽样数量

5.1.1 外观质量按批分品种、色别、规格尺寸随机采样 1.0%~3.0%，但不得少于 20 件。

5.1.2 内在质量按批分品种、色别、规格尺寸随机采样 5 件，不足时可增加件数。

5.2 外观质量检验条件

5.2.1 一般采用灯光检验，用 40W 青光或白光日光灯一支，上面加灯罩，灯罩与检验台面中心垂直距离为 80cm±5cm。

5.2.2 如在室内利用自然光检验，光源射入方向为北向左（或右）上角，不能使阳光直射产品。

5.2.3 检验时应将产品平摊在检验台上，台面铺白布一层，检验人员的视线应正视产品的表面，双目与产品中间距离为 35cm 以上。

5.3 试样准备和试验条件

5.3.1 在产品的不同部位取样，所取的试样不应有影响试验的疵点。

5.3.2 顶破强力、保温率、透湿量、起球、水洗尺寸变化率试验前，需将试样在常温下展开平放 20h，在试验室温度为（20±2）℃，相对湿度为（65±4）%条件下，调湿放置 4h 后再进行试验。

5.4 试验项目

5.4.1 顶破强力试验

按 GB/T 19976-2005 规定执行。钢球直径采用 (38 ± 0.02) mm。顶破强力按成衣整体结构叠加测试。

5.4.2 纤维含量试验

按 GB/T 2910 (所有部分)、FZ/T 01057 (所有部分)、FZ/T 01095、FZ/T 01026、FZ/T 01101 规定执行。

5.4.3 甲醛含量试验

按 GB/T 2912.1 规定执行。

5.4.4 pH 值试验

按 GB/T 7573 规定执行。

5.4.5 异味试验

按 GB 18401 规定执行。

5.4.6 可分解致癌芳香胺染料试验

按 GB/T17592 和 GB/T23344 规定执行。一般先按 GB/T17592 检测,当检出苯胺和/或 1,4-苯二胺时,再按 GB/T23344 检测。

5.4.7 保温率试验

按 GB/T11048-1989 A 法规定执行。

5.4.8 起球试验

按 GB/T 4802.1 中 E 法规定执行,评级根据织物风格和起球形状按 GSB 16-1523 针织物起毛起球样照评定。

5.4.9 透湿率试验

按 GB/T12704.1 规定执行。

5.4.10 水洗尺寸变化率试验

按 GB/T 8878-2009 中 5.4.2 规定执行,试验件数 3 件。

5.4.11 耐水色牢度试验

按 GB/T 5713 规定执行。

5.4.12 耐皂洗色牢度试验

按 GB/T3921-2008 规定执行,试验条件按 A (1) 执行。

5.4.13 耐汗渍色牢度试验

按 GB/T 3922 规定执行。

5.4.14 耐摩擦色牢度试验

按 GB/T 3920 规定执行，只做直向。

5.4.15 纹路歪斜试验

按GB/T 14801规定执行。

6 判定规则

6.1 外观质量

外观质量按品种、色别、规格尺寸计算不符品等率。凡不符品等率在 5.0%及以内者，判定该批产品合格，不符品等率在 5.0%以上者，判定该批产品不合格。

6.2 内在质量

6.2.1 纤维含量、甲醛含量、pH 值、异味、可分解致癌芳香胺染料、顶破强力、起球、透湿率检验结果合格者，判定该批产品合格，有一项不合格者判定该批产品不合格。

6.2.2 保温率检验结果合格者判定该批产品合格，不合格者判定该批产品不合格。若产品明示保温率，其检验结果按明示指标判定。

6.2.3 水洗尺寸变化率以全部试样的算术平均值作为检验结果，平均合格为合格。若同时存在收缩与倒涨试验结果时，以收缩（或倒涨）的二件试样的算术平均值作为检验结果，合格者判定该批产品合格，不合格者判定该批产品不合格。

6.2.4 耐水色牢度、耐皂洗色牢度、耐汗渍色牢度、耐摩擦色牢度检验结果合格者，判定该批产品合格，不合格者分色别判定该批产品不合格。

6.3 复验

6.3.1 任何一方对检验的结果有异议时，在规定期限内对所有异议的项目均可要求复验。

6.3.2 要求复验时，必须保留要求复验数量的全部。

6.3.3 复验时检验数量为初验时检验数量的 2 倍，复验结果按本标准 6.1、6.2 规定执行，判定以复验结果为准。

7 产品使用说明、包装、运输和贮存

7.1 产品使用说明按 GB 5296.4 和 GB18401 规定执行。

7.2 产品包装按 GB/T 4856 规定执行或企业自定。

7.3 产品装箱运输应防潮、防火、防污。

7.4 产品应放在阴凉、通风、干燥、清洁的库房内，防蛀、防霉。